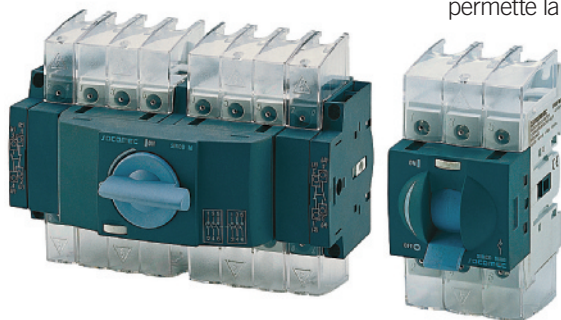


## ■ Sezionamento modulare e multipolare

**Socomec** (02-9849821) ha arricchito le due famiglie di prodotti, interruttori e commutatori di rete, con una gamma che copre l'insieme delle applicazioni fino a 4000 A. Con Sirco M, per esempio, propone interruttori universali per la distribuzione elettrica, il controllo industriale e il comando a bordo macchina da 16 a 160 A in versione tri- e tetra-polare. La gamma integra accessori comuni come i contatti ausiliari di preapertura o di posizione, una maniglia per il comando diretto o rinviato blocco porta, i moduli porta fusibili. Il concetto di comando brevettato

permette la messa in funzione di un comando universale

nello stesso prodotto (comando diretto e sulla porta che può essere frontale o laterale). L'accoppiamento di due interruttori a tre/quattro poli standard con un accessorio dedicato permette di realizzare un interruttore a sei/otto poli ma anche un commutatore manuale 1-0-2 oppure 1-1+2-2. Con un numero limitato di codici è possibile creare un insieme di combinazioni che permettono di rispondere alle applicazioni più diverse.



## ■ Software gestionale per il settore vitivinicolo

**Led Engineers** (091-6811841) ha studiato LookOut, un software brevettato per le esigenze del settore vitivinicolo. Con un unico sistema, ogni aspetto della vita dell'azienda è seguito attraverso un programma che dialoga con ogni fase della produzione, per aggiornare e allineare costantemente i dati. Il personale dell'azienda può controllare in tempo reale l'avanzamento del lavoro, e la piattaforma comune a tutti i settori è utilizzabile anche da partner esterni come agenti o fornitori. In tal modo, rispondere ai requisiti di tracciabilità imposti dalla certificazione aziendale diviene più semplice. Usando questo programma, un impiegato amministrativo può risparmiare dal 30 al 40% del lavoro settimanale. Mentre un magazziniere riduce del 50% le possibilità di errore. Si tratta di un risparmio non solo di tempo ma anche di denaro, perché la riduzione dei costi di gestione dell'azienda si attesta sul 20-25%. Tasca d'Almerita ha adottato questo strumento, riuscendo a tenere sotto controllo i costi industriali e aumentando la marginalità sui prodotti anche del 20%.

## ■ Rivestimenti igienicamente sicuri

Il Testo Unico sulla sicurezza ha radicalmente modificato lo scenario di riferimento in materia di ambiente, salute e sicurezza sul lavoro, intensificando anche i controlli degli enti competenti. Per questo, **Rivestimenti Speciali** (0332-225501) ha provveduto ad adeguarsi sia in termini di aggiornamento e revisione della documentazione prevista dalla legge, sia come formazione e informazione del personale in merito a prodotti, procedure, rischi e modalità di prevenzione. Il suo sistema di pavimentazione in opera Sterifloor, già conforme alla normativa in materia di sicurezza e Haccp, si è arricchito di un nuovo polimero inodore sin dalla posa, resistente a solventi e alcol. Si tratta di Sterifloor B, che può avere una finitura antibatterica. Il suo lancio è già iniziato, e sarà seguito dall'invio di un campione e un depliant generale sul sistema ai grandi clienti. In un ambito di sicurezza globale, l'azienda offre anche un servizio di ritiro dei rifiuti speciali, il cui smaltimento prevede un iter di adempimenti che non ricade più sui clienti.



## ■ Riempitrici a caldo con valvola a flussimetro

In aggiunta alla già esistente Veloce, riempitrice a caldo con valvola meccanica, **Sidel** (+33-232858133) completa la gamma nella tecnologia hot fill offrendo Veloce FM (FlowMeter), con valvola elettronica a flussimetro. La precisione di riempimento è dovuta ai flussimetri elettronici, che misurano esattamente la quantità di prodotto da dosare. Venendo meno il ricircolo del prodotto all'interno della bottiglia, inoltre, la contaminazione incrociata bottiglia/valvola è impossibile. Le configurazioni delle riempitrici a caldo sono tre: wet con sciacquatrice, dry senza sciacquatrice e ultra clean con decontaminazione chimica delle bottiglie e camera igienica, tipo isolatore. Lo stampo 300F, invece, è stato sviluppato in alternativa a quello inox normalmente usato nel soffiaggio HR. È costruito in alluminio per resistere fino a 180 °C, la temperatura necessaria per la produzione di bottiglie Pet riempite a caldo. Tre volte più leggero rispetto a uno stampo inox, permette di ridurre il peso caricato sulla soffiatrice e ne aumenta meccanicamente la cadenza.

## ■ Monitoraggio pastorizzazione via radio

**Econorma** (0438-409049) propone il programma di monitoraggio via radio FT-105/RF, che visualizza in tempo reale il grafico e l'andamento di pastorizzazione e sterilizzazione con possibilità di stampa e certificazione del lotto di produzione. Il modulo radio con il sensore della temperatura, in una pastorizzazione su tunnel, percorre tutto il tragitto all'interno di una barriera termica inox e invia i dati a un ricevitore collegato al pc. Il modulo è autoalimentato da una batteria al litio, quindi indipendente da qualsiasi alimentazione elettrica. Il vantaggio di seguire l'andamento della temperatura in tempo reale sta nell'ottimizzazione del processo. Il software ha la possibilità di correggere con un offset di calibrazione i valori di temperatura rilevati, utili per le calibrazioni periodiche SIT delle sonde, e mostra le variazioni del valore F0, UP ed effetto letale L durante il processo, individuando quando il prodotto ha raggiunto la temperatura di pastorizzazione. Per iniziare con il programma di registrazione bisogna premere il pulsante "start" e apparirà una finestra nella quale indicare il lotto di produzione o altra descrizione.

